

# 웨이 소켓 매뉴얼

## 일반사항

- 웨지 소켓은 와이어 로프의 끝단부를 연결 또는 고정하는 단말가공 부품이다.
- 웨지 소켓은 와이어 로프 파단하중의 75~90% 효율을 가진다.
- 웨지 소켓은 주조(주강품)로 생산되어 진다.
- 웨지 소켓은 6~8 strand 와이어 로프에 사용하여야 한다.
- 데드 엔드의 tail length는 최소한 와이어 로프 직경의 6배로 하며, 150mm를 초과해서는 안 된다.
- 웨지 소켓을 올바르게 설치하지 않으면 중량물이 떨어지거나 미끄러질 수 있다.
- 웨지와 바디가 와이어 로프를 꼭 조여줌으로써 잡아주는 역할을 한다.
- 웨지 소켓은 와이어 로프의 사이즈에 맞는 것을 사용하여야 한다.  
(웨지에 있는 "NO-GO" 구멍을 통과하는 와이어 로프를 사용하여서는 안 된다.)
- 고객의 요구가 있을 경우에는 표면처리한 제품의 공급이나, 특수한 형태, 재질의 소켓도 공급이 가능하다.
- 웨지 소켓은 적어도 6개월 이내의 주기로 변형, 마모, 결함 등의 검사를 실시하여야 한다.
- 변형 또는 마모량이 원래 치수의 5%를 초과하는 제품은 즉시 가해진 하중을 제거하고, 새 것으로 교체해야 한다.

## 주의사항

- 개인보호장구(안전화, 장갑, 헬멧 등)를 착용하여야 하며, 작업장소는 항상 밝은 곳이어야 한다.
- 작업 전에는 주변의 위험요소를 제거하여 작업자의 안전을 확보하여야 한다.
- 제품의 규격이나 사용조건 및 사용방법 등을 확인하여, 적합한 제품을 적합한 방법으로 사용하여야 한다.
- 제품에 유해한 결함이나 마모, 변형여부 등을 검사하여, 안전이 확보된 제품만을 사용하여야 한다.
- 소켓의 표면이나 핀에 미세한 흠집이 있을 경우에는 표면이 매끄러워 질 때까지 가볍게 그라인딩하여 사용할 수 있지만, 임의로 용접하여 수리하면 안 된다.
- 타 업체로부터 웨지 등의 부품을 공급받아 사용해서는 안 된다.

## 사용 전

- 잘못된 방법으로 사용해서는 결코 안 된다.(과적 및 잘못된 사용으로 인하여 상해를 입을 수 있다.)
- 15kg이 넘는 제품을 사용할 때는 반드시 설비를 이용하여야 한다.(지게차, 크레인, 호이스트 등)
- 사용 중에는 반드시 위험반경 밖에 위치하여야 한다.(물건의 낙하 등에 의해 상해를 입을 수 있다.)
- 용접, 열처리, 가열, 구부림 등의 방법으로 수리, 개조, 재가공 또는 변형한 제품을 사용해서는 안 된다.
- 제품의 측면에 하중이나 충격을 가하면 제품의 변형, 파괴 등을 유발할 수 있다.
- 웨지와 와이어 로프를 안착시키기 위하여 최초하중은 사용하중과 같거나 사용하중보다 큰 힘을 가해야 한다.

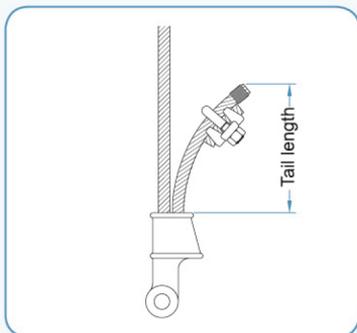
## 사용 중

- 제품을 사용한 후에는 제품의 변형, 마모, 결함 등을 검사하고, 이상의 발견시에는 즉시 폐기한다.
- 제품에 이상이 발견된 경우에는 제품에 가해지는 하중, 사용환경, 오용여부 등을 확인한다.

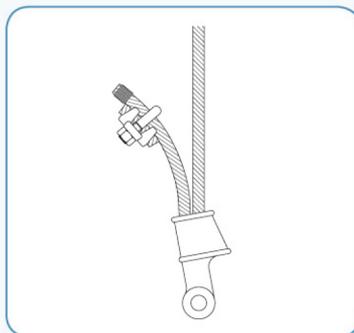
## 사용 후

### ■ 웨지 소켓의 올바른 사용을 위하여 아래의 그림을 참고할 것.

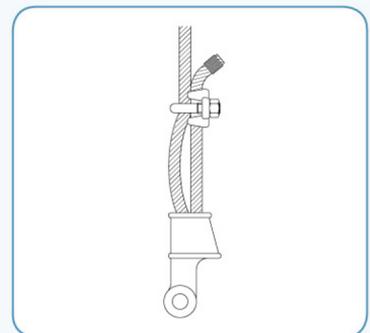
• Tail length는 와이어 로프 직경의 6배로 한다.  
단, 150mm를 초과하지 않아야 한다.



올바른 사용



잘못된 사용



잘못된 사용